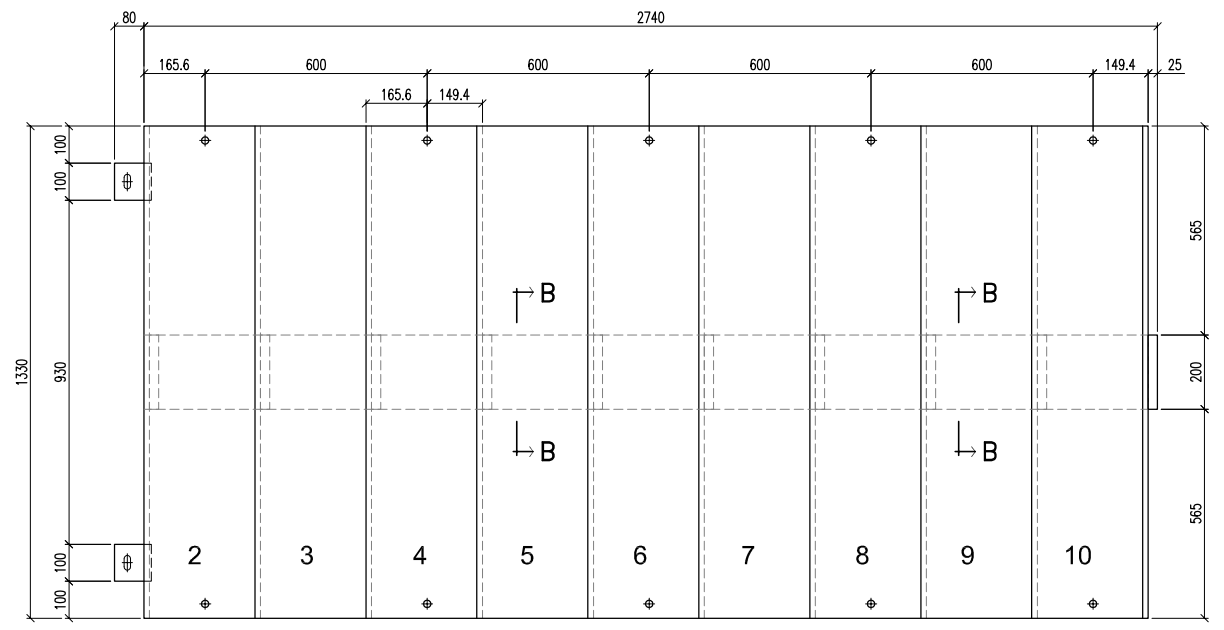


SEZIONE B-B TIP.



E5-S6 n.1

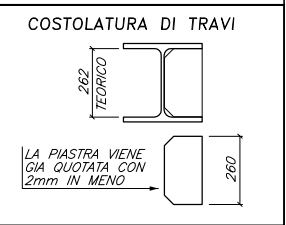
E8-S6 n.1

DISTINTA DI SPEDIZIONE						
MARCA	PEZZI	DESCRIZIONE	INGOMBRO	PESO UN.	PESO TOT.	SUP. TOT.
E5-S6	1	RAMPA		881.9	881.9	13.8
E8-S6	1	RAMPA		881.9	881.9	13.8
					1763.8	27.6

DISTINTA DI TAGLIO							
POS	PEZZI	PROFILO	LARGH.	LUNGH.	MAT.	PESO UN.	PESO TOT.
E-58-1	4	Lam 10	100.0	100.0	FE430B	0.8	3.2
E-58-2	2	Lam 15	355.0	1330.0	FE430B	55.6	111.2
E-58-3	8	=	315.0	1330.0	FE430B	49.3	394.6
E-58-4	10	=	315.0	1330.0	FE430B	49.3	493.3
E-58-5	18	=	145.0	1330.0	FE430B	22.7	408.8
E-58-6	2	Lam 25	200.0	355.0	FE430B	13.9	27.9
E-58-7	18	=	200.0	275.0	FE430B	10.8	194.2
E-58-8	18	=	200.0	185.0	FE430B	7.3	130.7

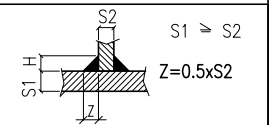
DISTINTA BULLONERIA										
VITE			DADO		ROSETTA			TOT.	PESO	TRATTAMENTO
DESCRIZIONE	UNIF.	CL.	UNIF.	CL.	Q	UNIF.	CL.	Q	PEZZI	
										0.0

-MATERIALE **S275JR**
 -TRATT. SUP. **VERNICIATO ANTIRUGGINE**
 -BULLONERIA: CLASSE 8.8 UNI 5737 / CLASSE 10.9 UNI 5712



SEZIONE TIPICA SALDATURE

SALDATURE NON INDICATE



NOTA GENERALE CONTROLLO SALDATURE

- DIMENSIONALE 100%
- VISIVO 100%
- U.T. 100% A PIENA PENETRAZIONE
- M.T. 25% AD ANGOLO

HOLES FOR STANDARD BOLTS

SYMBOL	BOLT DIA	HOLE DIA	TIGHTENING MOMENTS		SYMBOL	BOLT DIA	HOLE DIA	TIGHTENING MOMENTS	
			8.8 - TS (N*mm)	10.9 - TS (N*mm)				8.8 - TS (N*mm)	10.9 - TS (N*mm)
⊕	M10	∅ 12	—	—	⊕	M20	∅ 22	439	549
⊕	M12	∅ 14	90	113	⊕	M22	∅ 24	597	747
⊕	M14	∅ 16	144	180	⊕	M24	∅ 26	759	949
⊕	M16	∅ 18	225	281	⊕	M27	∅ 29	1110	1388
⊕	M18	∅ 20	309	387	⊕	M30	∅ 32	1508	1885